**HOJA RESUMEN DE PRODUCCION INDUSTRIAL**

**INSTITUTO UNIVERSITARIO DE TECNOLOGÍA**

**JUAN PABLO PÉREZ ALFONZO**

**I.U.T.E.P.A.L.**

**AMPLIACIÓN - PUERTO CABELLO**

****

**PROPUESTA PARA LA IMPLEMENTACIÓN DE UN SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD, BASADO EN LA NORMA ISO 9001:2015, PARA LA EMPRESA INDUSTRIAS ALIMENTICIAS COCOA, C.A.**

**AUTOR:**

**Yorjan Guedez**

**TUTOR:**

**Domingo Osorio**

**Fecha: Marzo 2.019**

**RESUMEN**

Las organizaciones a través de su historia se han puesto retos significativos ante la apertura de los mercados y la globalización de la economía en general, que permiten la inserción de sus actividades en términos macros en pro de alcanzar un sistema más estable, eficiente y productivo que garantice la orientación de la organización para cumplir con sus aspiraciones de logro y satisfacer las necesidades de sus clientes. Uno de los principios legados por la calidad total, es el referido al cliente interno dando gran importancia a este concepto el cual, se mantiene vigente y es reforzado en los principios de la gestión de la calidad, con el enfoque basado en procesos, y el enfoque de sistemas. Si se desea que todo funcione bien afuera, lo primero que debe hacerse es que funcione bien adentro. Esto obliga a las empresas a desarrollar una cultura de servicio hacia lo interno de la empresa, si es que quieren ser reconocidas por sus clientes por la calidad de servicio que brindan. Sim embargo se evidencia que pocas empresas, han desarrollado una metodología para administrar el servicio al cliente interno para gestionar las interacciones entre los procesos. Para ello es necesario, el identificar los procesos y sus interacciones. En este sentido surge el propósito de la presente investigación de tipo campo con modalidad de proyecto factible la cual consiste en elaborar una propuesta para la implementación de un sistema de gestión de la calidad, basado en la norma ISO 9001:2015 para Industrias Alimenticias Cocoa, C.A., es relevante destacar que esta certificación trabaja para lograr una forma común de conseguir el establecimiento del sistema de calidad, que garantice la satisfacción de las necesidades y expectativas de los consumidores.

**Descriptores:** Sistema, Gestión, Calidad, Norma ISO 9001:2015.

**INSTITUTO UNIVERSITARIO DE TECNOLOGIA**

**JUAN PLABLO PEREZ ALFONZO.**

**IUTEPAL**

**AMPLIACIÓN PUERTO CABELLO**

**PROPUESTA DE UN PROGRAMA DE SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL PARA REDUCIR LESIONES Y ENFERMEDADES LABORALES EN EL AREA DE SOLDADURA DIRIGIDA A LOS TRABAJADORES DE LA ASOCIACIÓN COOPERATIVA FABRISOL RL.UBICADO EN EL MUNICIPIO JUAN JOSE MORA.**

**AUTOR:**

**Jhonn Avendaño**

**TUTOR:**

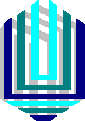
**Domingo Osorio**

**Fecha: Marzo 2.019**

**RESUMEN**

ASOCIACION COOPERATIVA FABRISOL, R.L. Presta los servicios de fabricación, soldadura y construcción de estructuras metálicas y suministro de personal. Ubicada en el casco de Morón, Edo Carabobo el cual tiene como Objetivo General Proponer un programa de seguridad y salud ocupacional para reducir lesiones y enfermedades laborales en el área de soldadura dirigida a los trabajadores de la asociación cooperativa FABRISOL RL. Ubicado en el municipio Juan José Mora. Objetivos Específico Conocer el estado actual en seguridad y salud laboral en el área de soldadura aplicada a los trabajadores de la Asociación cooperativa FABRISOL RL Determinar qué tipo de riesgos laborales presentan diariamente los trabajadores de soldadura de la Asociación cooperativa FABRISOL RL. Elaborar una propuesta para reducir lesiones y enfermedades laborales en el área de soldadura dirigida a los trabajadores de la asociación cooperativa FABRISOL RL, Tiene como interrogante ¿Cuál serían los principales riesgos laborales de estos trabajadores en el área de soldadura? Por tal razón,  la actual investigación, se enfocó dentro de la modalidad de proyecto factible apoyada en un diseño de campo. Diseño de investigación Descriptivo nivel no experimental Donde la población está conformada por el 100% (52) personal en todas las áreas debido a que la población es inferior a 100. Las técnicas e instrumento de validación empleada para recoger la información fueron: la observación directa, la entrevista y la encuesta el instrumento de validación se aplicó un encuesta fue un cuestionario de doce (12) preguntas dicotómicas, tendrá un análisis de resultado a través de la estadística descriptiva y se representen los resultados en gráficos circulares, ya que son necesarios para mejorar la producción de esta industria dichos resultados obtenidos, permitirá planificar un programa de seguridad y salud ocupacional para reducir lesiones y enfermedades laborales en el área de soldadura dirigida a los trabajadores de la asociación cooperativa FABRISOL RL. Ubicado en el municipio Juan José Mora. Ya que será necesario para una mejor producción de esta industria.

Descriptores: programa, seguridad, salud ocupacional.

**INSTITUTO UNIVERSITARIO DE TECNOLOGÍA “JUAN PABLO PÉREZ ALFONZO” I.U.T.E.P.A.L**

**AMPLIACIÓN PUERTO CABELLO**

**PLAN DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO A MAQUINA JUMBO 320C EN LA EMPRESA MULTIRECICLAJES PC**

Autor: Edwin Medina

CI : 24641743

Tutor: Prof Domingo Osorio

**RESUMEN**

La presente investigación tuvo como objetivo proponer un pan de mantenimiento preventivo a una maquina Jumbo 320 C ubicada en la empresa Multireciclajes PC. La investigación está presentada bajo la modalidad proyecto factible, la población del estudio fue de catorce (14) personas las cuales se les hizo entrega de un cuestionario basado en doce

(12) preguntas dicotómicas , el instrumento fue validado mediante juicio de expertos. Los resultados la relevantes dieron a conocer que no existe un plan programado para realizar las actividades de mantenimiento a la máquina afectando a así de manera regular o antes de tiempo diversos componentes de la misma , de tal manera que la propuesta de un plan de mantenimiento preventivo es de gran beneficio para la empresa para evitar estas fallas recurrentes

**INSTITUTO UNIVERSITARIO DE TECNOLOGIA**

**JUAN PLABLO PEREZ ALFONZO.**

**IUTEPAL**

**AMPLIACIÓN PUERTO CABELLO**

**Sistema de Gestión de Mantenimiento Preventivo y Correctivo a las máquinas de ensacado de Urea del Complejo Petroquímico Hugo Chávez, Morón- Carabobo.**

**Autores:**

**MARBELIS PEREZ**

**JEFFERSONNIEVES**

**Tutor: DOMINGO OSORIO**

**RESUMEN**

**El mantenimiento Industrial es una inversión que genera grandes beneficios a cualquier empresa, entre ellos: aumentar la seguridad de los trabajadores, previene accidentes laborales, aumenta el proceso productivo y disminuye perdidas por paras de producción. Garantizando un ambiente laboral óptimo y velando por el buen funcionamiento de los equipos y bienes. La investigación tuvo como objetivo general diseñar un Sistema de Gestión de Mantenimiento Preventivo y Correctivo a las máquinas de ensacado de Urea del Complejo Petroquímico Hugo Chávez, Morón- Carabobo. La modalidad fue de proyecto factible con un diseño no experimental, tipo de campo y documental, con un nivel proyectivo. La población estuvo conformada por operadores de la planta de ensacado de Urea del complejo Hugo Petroquímico Hugo Chávez, para un total de 54 personas, con una muestra constituida por 21 personas. La técnica fue la encuesta, con un cuestionario de respuesta dicotómica. Se validó y se obtuvo la confiabilidad del instrumento. Los datos recogidos fueron procesados en términos deductivos, aplicándose un análisis cuantitativo. Los resultados arrojaron que existe la necesidad y es factible el plan, por lo que se diseñó y se presenta la propuesta fundamentada teóricamente en el diseño de un Sistema de Mantenimiento Preventivo y Correctivo. El sistema de gestion presenta en primer lugar realizar un análisis profundo al historial de tareas ejecutadas en la planta de ensacado de urea, fijando los problemas y necesidades de dicha planta, permitiéndonos plantear el QUE queremos hacer, siendo este la búsqueda de soluciones a la problemática, el cual tomaremos como punto de partida del diseño de un sistema de gestión de mantenimiento preventivo y correctivo.**

**Palabras claves: plan, mantenimiento, planta, ensacado, urea.**

**MEJORA ESTRUCTURAL DEL SISTEMA DE CRIBAS EN LA UNIDAD DE**

**GRANULACION**

**DE**

**LA**

**PLANTA**

**DE UREA.**

Trabajo presentado como requisito para optar al Título de Técnico Superior Universitario en

Producción

Industrial

**Autor:**

Luis

Felipe

Mencias

Polanco

C.I:

V.

24.573.004

**Tutor(a):**

Ing.

Domingo

Osorio

**Puerto**

**Cabello,**

**junio**

**2024**

**RESUMEN**

El presente trabajo de Tesis de Grado, tiene como objetivo fundamental el

realizar una propuesta con el objeto de mejorar el sistema estructural de los marcos

del sistema de c

ribas que se encuentran ubicadas en la unidad de granulación de la

planta de Urea Granulada 96% identificadas con la nomenclatura U

-

FD601 A, B, C,

D, del Complejo Petroquímico Hugo Chávez Frías, Municipio Autónomo Juan José

Mora del

Estado Carabobo de

la R

epública

Bolivariana

de

Venezuela.

Las cuales poseen deficiencias estructurales generando con ello paradas en

el

proceso

de producción

de las instalaciones

.

Se cumplió con el objetivo planteado y se ha procedido realizar un estudio

profundo utilizando como método el de la revisión de la bibliografía relacionada al

tema

con

el

fin

de

conocer

el

principio

de

funcionamiento

de

la

criba,

de

los

diferentes

tipos de

ellas, se ha elegido la que más se ajusta a nuestro proceso de

clasificación,

luego

se

ejecutaron

los

cálculos

correspondientes

a

los

parámetros

que

caracterizan a este tipo de máquinas, tal es el caso del área de trabajo de la

criba,

amplitud de las vibr

aciones, tipo de vibrador, muelles entre otros y los demás

variables

tales como transmisión de potencia, estructura de soporte, accionamiento,

etc.

Los

cálculos

de

cada

uno

de

los

elementos

de

la

máquina

están

realizados

de forma que se garantiza la resistencia de las mismas. Además, se presenta los

planos

de

diseño

a

seguir

para

llevar

a

cabo

su

construcción

de

una

manera

confiable

y eficaz Se realiza la valoración económica y ecológica para determinar el

impacto

social y

ambiental que tendrá la implementación de estas máquinas en

nuestro

entorno.

Descriptores:

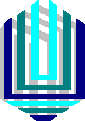
Criba,

Marco,

Urea,

Diseño,

Estructura.

**INSTITUTO UNIVERSITARIO DE TECNOLOGÍA “JUAN PABLO PÉREZ ALFONZO” I.U.T.E.P.A.L**

**AMPLIACIÓN PUERTO CABELLO**

**MEDIDAS PARA MEJORAR LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD Y SALUD LABORAL EN LAS OPERACIONES DE LA EMPRESA SUPERCINES COSTA MAR C.A.**

**Autor:** Quintero **Yannory V-**17.256.778

**Tutor (a): Ing. Domingo Osorio Fecha: Noviembre 2019**

**RESUMEN**

La presente investigación se llevó a cabo en la empresa SUPERCINES COSTA MAR C.A., ubicada, en Puerto de Puerto Cabello, estado Carabobo. La misma está orientada a la propuesta de medidas para mejorarlas condiciones de seguridad y salud laboral en las operaciones de la empresa. Cuyo objetivo fue buscar medidas que permitan minimizar riesgos. La problemática se enmarcó en los trabajadores. Durante este proceso se observó ausencia de medidas de prevención, incumplimiento de las leyes y normas que regulan las condiciones de trabajo por parte de la empresa. Notándose falta de implementos de seguridad en los trabajadores, se aprecia que los trabajadores no todos cumplen las normas por desconocimiento o porque no le dan importancia. La investigación es descriptiva, apoyada en una investigación de campo. La población estuvo compuesta de 30 personas que laboran en la empresa. La muestra es de tipo no probabilístico, bajo un muestreo intencional compuesta por 20 personas. Se aplicó como instrumento, el cuestionario formado de 10 preguntas mediante este instrumento se logró evidenciar que amerita poner en práctica las recomendaciones, se concluye que existe la necesidad de proponer medidas que permitan minimizar los riesgos asociados en las operaciones de la empresa SUPERCINES COSTA MAR C.A.

**Descriptores**: mejoras, seguridad, riesgo y operaciones



**INSTITUTO UNIVERSITARIO DE TECNOLOGÍA JUAN PABLO PÉREZ ALFONZO**

**I.U.T.E.P.A.L. AMPLIACIÓN PUERTO CABELLO**

**EVALUACIÓN DEL SISTEMA DE ENSACADO PARA LA MINIMIZACIÓN DE RIESGOS LABORALES DE LA EMPRESA FERRO ALUMINIO CA**

**Autoras:** GuedezKatherin VerasteguiKleisbel

**Tutor:** Ing. Domingo Osorio

**Fecha:** octubre, 2018

**RESUMEN**

La empresa ferro-aluminio C.A Ferralca, se encuentra ubicada en Morón municipio Juan José Mora del estado Carabobo en el área de empresas mixtas. A lo largo de sus 39 años de historia Ferralca ha logrado satisfacer de manera eficiente y oportuna la demanda de Sulfato de Aluminio que el mercado nacional ha requerido. La presente investigación tuvo como objetivo evaluar el sistema de ensacado para la minimización de riesgos laborales de la empresa Ferro Aluminio CA, con la finalidad de mejorar el desarrollo laboral del personal en dicho sistema. Metodológicamente la investigación se desarrollará a través de un proyecto factible con el apoyo de una investigación documental, de carácter descriptiva en cuanto a la población está conformada por doce (12) empleados del área de ensacados se utilizará como técnica la entrevista y el cuestionario por ser considerada la más indicada para el estudio de las variables involucradas, A efecto del presente estudios, se realizó pruebas estadísticas, que en este caso será por el coeficientes de KUDER RICHARDSON, por las naturalezas de las alternativas dicotómicas de los ítems (SI,NO),conformado por quince (15) ítems, la validez fue medida a través del juicio de expertos y para ello se contó con dos ingenieros y un metodólogo, Cuya conclusión determinó que la empresa en estudio necesita de un análisis profundo de los riesgos en cada una de sus áreas, La investigación concluyo que la herramienta diseñada permitirá a la empresa proteger la seguridad y salud de trabajadores del área de ensacados expuestos de manera directa e indirecta a los diversos riesgos o condiciones inseguras que existan en su jornada de trabajo.

**Descriptores:** Evaluación, sistema de ensacados, riesgos de enfermedades operacionales.